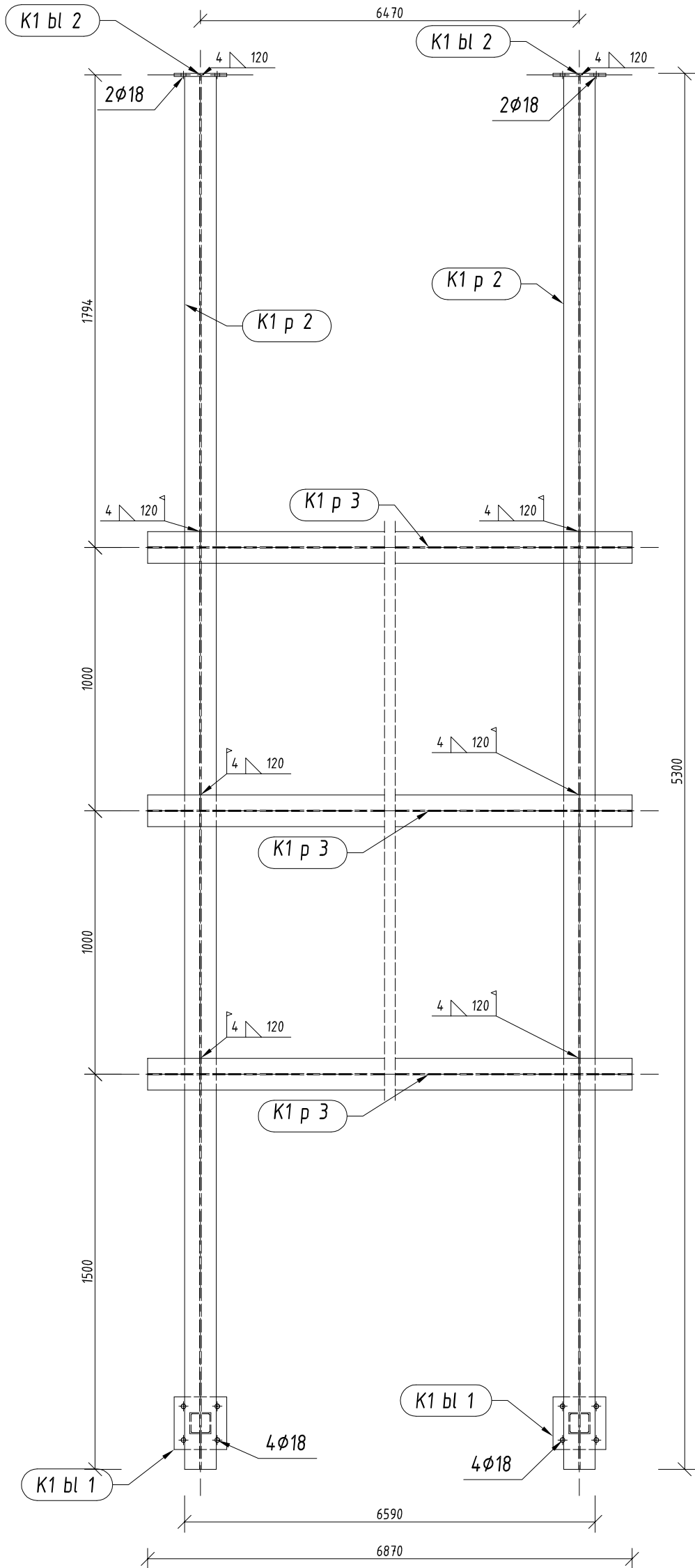
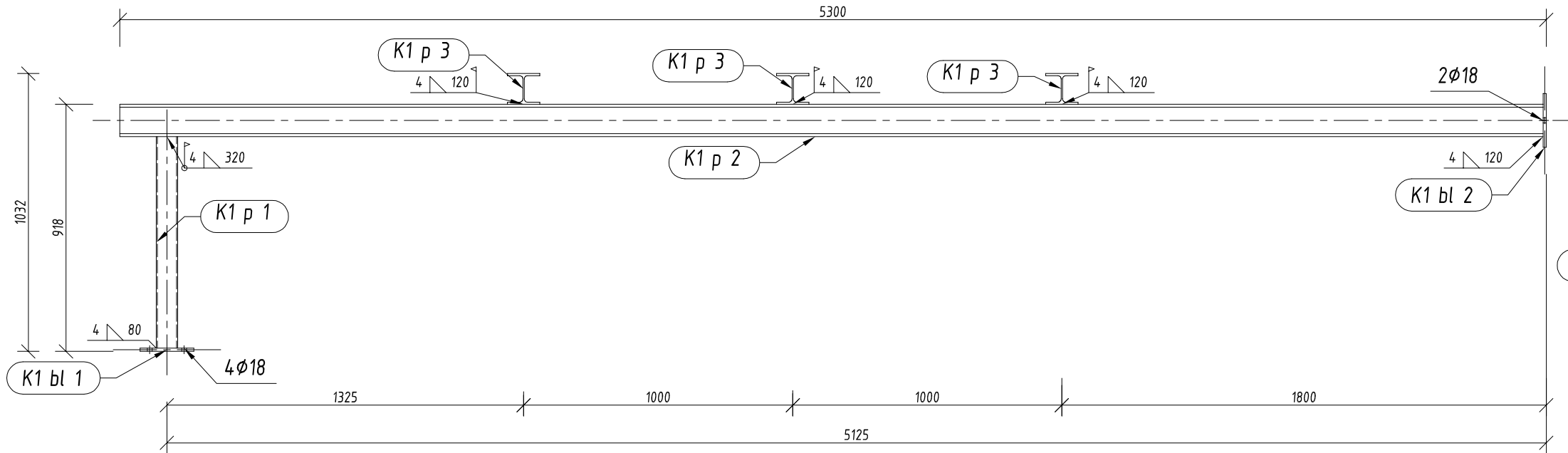


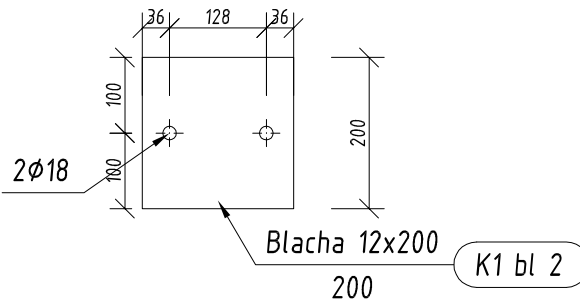
Widok z góry
skala 1:20



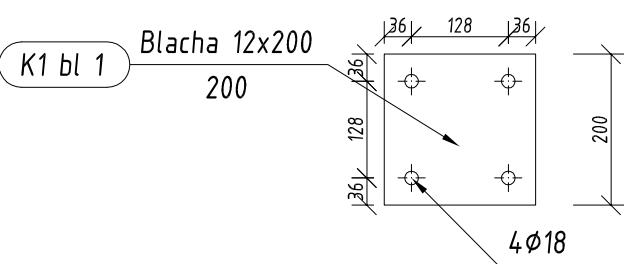
Widok z boku
skala 1:20



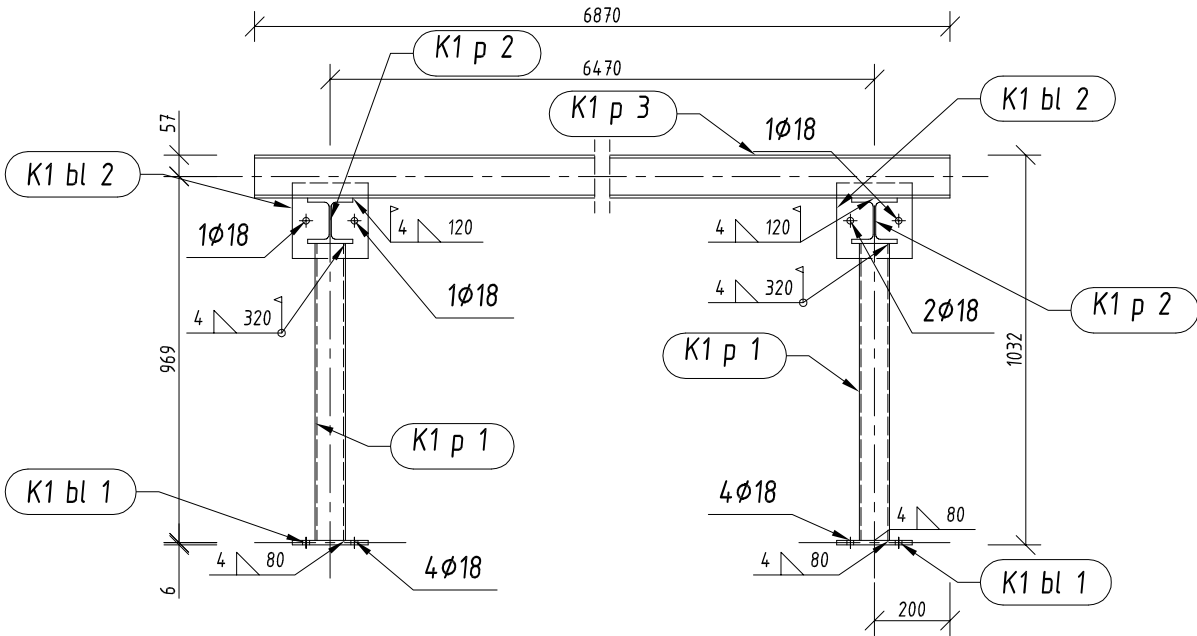
skala 1:10



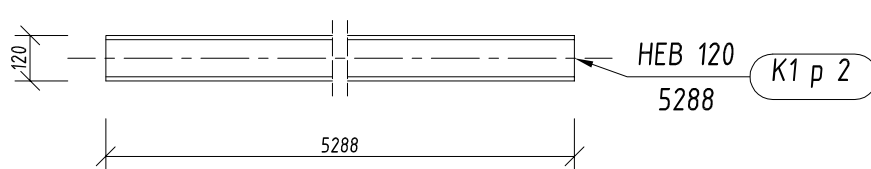
skala 1:10



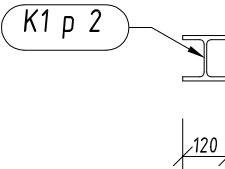
Przekrój
skala 1:20



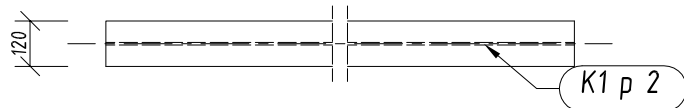
skala 1:20



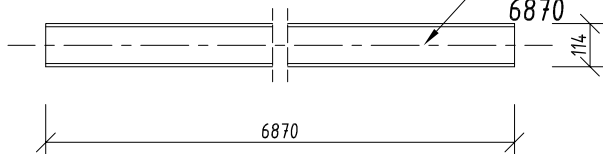
skala 1:20



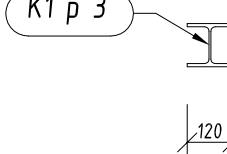
skala 1:20



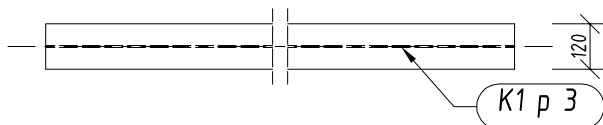
skala 1:20



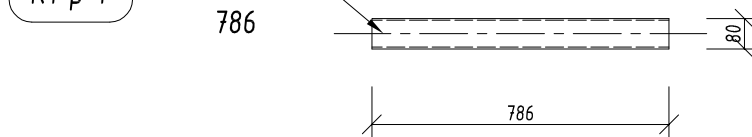
skala 1:20



skala 1:20



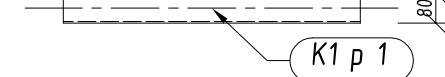
skala 1:20



skala 1:20



skala 1:20



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja K1	Liczba=2	Masa Elementu=723.52(kg)					
K1 bl 1	BLACHA 12x200	STAL	2	200.00		3.68	7.35
K1 bl 2	BLACHA 12x200	STAL	2	200.00		3.72	7.45
K1 p 1	RKA 80x80x4.5	STAL	2	786.00	10.520	8.27	16.54
K1 p 2	HEB 120	STAL	2	5288.00	26.690	141.14	282.27
K1 p 3	HEA 120	STAL	3	6870.00	19.889	136.64	409.91
							723.52
Masa łączna elementów (kg)							1447.03
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							28.94
Masa całkowita (kg)							1475.97

STAL S235
ELEKTRODA EA-146; EB-150
SPAWANIE DRUTEM W OŚLONIE ARGONU LUB CO2
PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW DO SPAWANIA ŁUKOWEGO wg PN-EN ISO 9692-1

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE	PROJEKT KAD			Biuro Projektów i Usług Inwestycyjnych "PROFKAD" Sp. z o.o. 10-684 Olsztyn ul. Orłowicza 17b lok.52 tel. 895388888			BRANŻ KONS'
	OBJEKT: BUDYNEK BAKTERIOLOGII+ADMINISTRACJA			ADRES: DZ.67 OBR.75 OLSZTYN			SKALA 1:10/
	PRZEDMIOT RYSUNKU: RAMA CENTRALI WENTYLACYJNEJ			NR RY KW			DAT 12.20
	PROJEKTOWAŁ mgr inż. MARIUSZ TOMCZUK			NR UPR. 43/02/OL			PODPIS
	OPRACOWAŁ mgr inż. GRZEGORZ BRUŹDZIAK			-			

SPRAWDZIŁ mgr inż. PIOTR NARŁOCH	110/86/OL	
----------------------------------	-----------	--